

TECHNICAL DATA SHEET



Effective November 27, 2020

1200T

2K标准清漆

产品简述

双组分交联型清漆，主要成分为丙烯酸聚合物，适用于清漆-色漆两遍做法系统。具有优异的性价比，专供汽车修理厂。

产品配套

1200T	2K标准清漆
116T	慢干固化剂
117T	标准固化剂
118T	快干固化剂

产品特性

- 施工性、流平性好
- 良好的外观
- 优良的耐划伤、耐化学腐蚀和耐候性
- 可用于小修补、整片修补和整车全喷

适用基材

- Cromax®溶剂型或水性修补色漆
- 经适当研磨、清洁处理、彻底干燥的原厂漆面上（不建议用在热塑型丙烯酸漆上）

TECHNICAL DATA SHEET

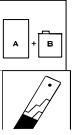


Effective November 27, 2020

1200T

2K标准清漆

产品配比和技术要求

混合比例	产品名称	产品配比		
		体积比	质量比	
	1200T 116T/117T/118T	2 1	100 49	
 加固化剂后存罐时间 (20°C)	1-1.5 小时			
 喷涂粘度 (20°C)	FORD 4# 杯	15-18 秒		
喷枪要求	喷枪类型	喷枪口径	喷涂距离	喷涂压力
	重力式	1.3 – 1.5 mm	15 – 20 cm	重力式
	虹吸式	1.5 – 1.6 mm	15 – 20 cm	虹吸式
	压力式	1.0 – 1.2 mm	15 – 20 cm	压力式
	HVLP	1.3 – 1.4 mm	10 – 15 cm	HVLP
 喷涂压力	重力式 虹吸式 压力罐式 HVLP	2 – 2.5 bar 2 – 2.5 bar 3 – 4 bar 0.7 bar (枪嘴处)		
 喷涂道数	2			
 闪干时间	每道清漆之间闪干 3-8 分钟，烘烤前闪干 5-10 分钟。			
干膜厚度	40 – 60 微米 (2 道)			
干燥		116T / 117T / 118T		
		20°C	60°C×30 分钟	
	不粘尘 可装配 不粘胶带	20-30 分钟. 3-4 小时 24 小时	即刻 冷却后 30 分钟	
以上数据仅为配套使用艾仕得产品时，在标准条件下得出的。仅用于说明产品性能，不代表任何形式的质量担保。				
在推荐的混合比例和稀释比例下，本技术说明中的产品组合符合中国国标 GB24409-2020 《汽车涂料中有害物质限量》的要求。				

TECHNICAL DATA SHEET



Effective November 27, 2020

1200T

2K标准清漆

产品数据

品名	包装 (升)	20° C下储藏时间 (年)
1200T	5升	4
116T	2.5 升	3
117T	2.5 升	3
118T	2.5 升	3

附注

- 如需要较低粘度，可使用科丽晶®稀释剂（最多加入 5%）
- 固化剂开罐使用后需立即盖紧，否则其会与潮湿的空气和水反应而失效。
- 掺入过固化剂的涂料不可再倒回原罐与未掺有固化剂之涂料混合。
- 在使用前必须将其保存在 18–25 ° C 的室温下。

安全注意事项

本产品仅供受过训练的专业人员使用，使用时请穿戴好合适的防护面具及防护服。使用和储存中要注意防火，远离儿童。请严格遵守包装上注明的预防事项，并参见产品化学品安全技术说明书。如有任何问题请联络供应商。