

1200T

2K标准清漆

产品简述

双组分交联型清漆，主要成分为丙烯酸聚合物，适用于清漆-色漆两遍做法系统。具有优异的性价比，专供汽车修理厂。

产品配套

1200T	2K标准清漆
116T	慢干固化剂
117T	标准固化剂
118T	快干固化剂

产品特性

- 施工性、流平性好
- 良好的外观
- 优良的耐划伤、耐化学腐蚀和耐候性
- 可用于小修补、整片修补和整车全喷

适用基材

- Cromax®溶剂型或水性修补色漆
- 经适当研磨、清洁处理、彻底干燥的原厂漆面上（不建议用在热塑型丙烯酸漆上）

TECHNICAL DATA SHEET



Effective November 27, 2020

1200T

2K标准清漆

产品配比和技术要求

<div></div> <div>混合比例</div>		产品名称	产品配比			
			体积比	质量比		
<div></div>		1200T 116T/117T/118T	2 1	100 49		
<div></div> <div>加固剂后 存罐时间 (20°C)</div>		1-1.5 小时				
<div></div> <div>喷涂粘度 (20°C)</div>		FORD 4# 杯	15-18 秒			
<div></div> <div>喷枪要求</div>		喷枪类型	喷枪口径	喷涂距离	喷涂压力	
		重力式	1.3 – 1.5 mm	15 – 20 cm	重力式	
		虹吸式	1.5 – 1.6 mm	15 – 20 cm	虹吸式	
		压力式	1.0 – 1.2 mm	15 – 20 cm	压力式	
		HVLP	1.3 – 1.4 mm	10 – 15 cm	HVLP	
<div></div> <div>喷涂压力</div>		重力式 虹吸式 压力罐式 HVLP	2 – 2.5 bar 2 – 2.5 bar 3 – 4 bar 0.7 bar (枪嘴处)			
<div></div> <div>喷涂道数</div>		2				
<div></div> <div>闪干时间</div>		每道清漆之间闪干 3-8 分钟， 烘烤前闪干 5-10 分钟。				
干膜厚度		40 – 60 微米 (2 道)				
<div></div> <div>干 燥</div>			116T / 117T / 118T			
		不粘尘 可装配 不粘胶带	20°C		60°C×30 分钟	
			20-30 分钟.		即刻	
			3-4 小时		冷却后	
			24 小时		30 分钟	
以上数据仅为配套使用艾仕得产品时, 在标准条件下得出的。 仅用于说明产品性能， 不代表任何形式的质量担保。						
在推荐的混合比例和稀释比例下， 本技术说明中的产品组合符合中国国标 GB24409-2020 《汽车涂料中有害物质限量》的要求。						

TECHNICAL DATA SHEET



Effective November 27, 2020

1200T

2K标准清漆

产品数据

品名	包装 (升)	20° C下储藏时间 (年)
1200T	5升	4
116T	2.5 升	3
117T	2.5 升	3
118T	2.5 升	3

附注

- 如需要较低粘度，可使用科丽晶®稀释剂（最多加入 5%）
- 固化剂开罐使用后需立即盖紧，否则其会与潮湿的空气和水反应而失效。
- 掺入过固化剂的涂料不可再倒回原罐与未掺有固化剂之涂料混合。
- 在使用前必须将其保存在 18-25 ° C 的室温下。

安全注意事项

本产品仅供受过训练的专业人员使用，使用时请穿戴好合适的防护面具及防护服。使用和储存中要注意防火，远离儿童。请严格遵守包装上注明的预防事项，并参见产品化学品安全技术说明书。如有任何问题请联络供应商。